

Liidab | Kaitseb | Vääristab

SAMES KREMLIN on ekspert käsipihustuspüstolite, automaat- ja robotseadmete, pumpade jt süsteemide alal, mille eesmärgiks on lihtsustada vedelvärvide ja liimide käitlemist, doseerimist, segamist ning pihustamist.

Pakume tööstuslikke lahendusi tootmismahtude tõstmiseks, kvaliteedi parandamiseks, materjali ja kulude kokkuhoiuks.

Projekteerimine ja valmistamine viimistlusseadmeid, mis jagunevad 6 tootekategooriasse:

Airspray õhkpihustamine: oleme alates 1925. aastast juhtiv õhkpihustuslahenduste tootja.

Airmix® pihustamine: Airmix® tehnoloogia loojana pakume alates 1975. aastast parimat pinnakvaliteedi ja tootlikkuse suhet.

Airless pihustamine: pakume esmaklassilisi õhuvaba Airless kõrgsurveseadmeid ka kõige nõudlikumale tarbijale.

REXSON dosaatorid: materjalide tavapärasest efektiivsem pumpamine koos täppisdoseerimisega.

Elektrostaatika: viimistlusekspert koos kompromissitu kvaliteedi ja efektiivsusega.

Pulbervärvimine: pulbervärvimise lahendused alates 1960. aastast maksimaalse tootlikkuse saavutamiseks.

MEID LEIATE SIIT:



www.sames-kremlin.com

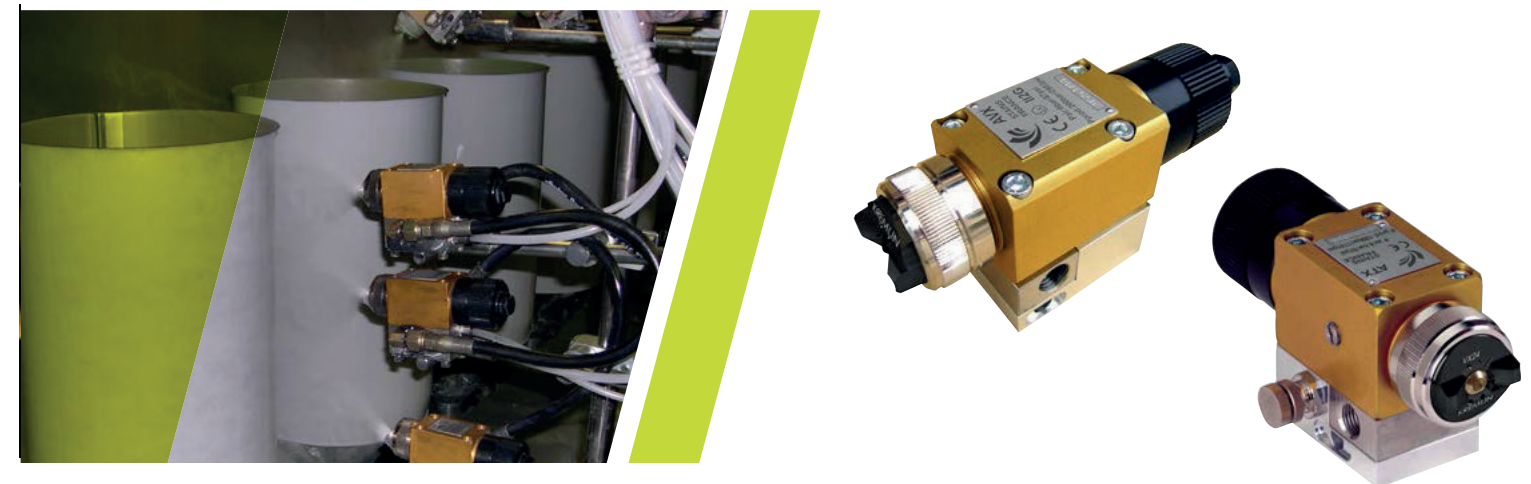
HANSA MAALER
VIIMISTLUSTEHNİKA

Reti tee 12, 75312 Peetri
Rae vald, Harjumaa, Eesti
E-mail: info@hansamaaler.ee
Telefon: +372 682 9110

SAMES KREMLIN

SAMES KREMLIN

AIRMIX® AVX AIRMIX® ATX AUTOMAATPIHUSTUSPÜSTOL



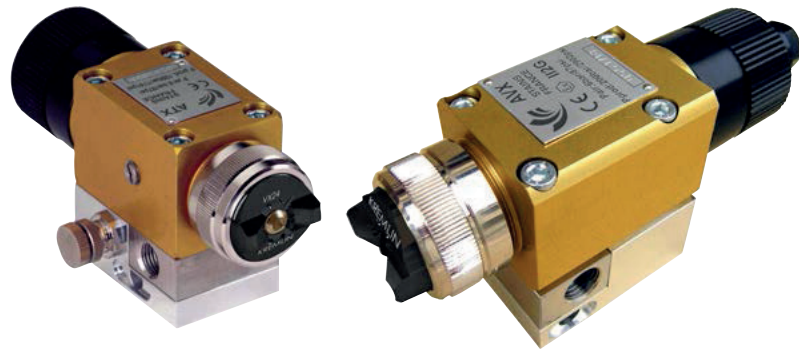
- Kõrge pihustuse ülekande kasutegur (**kuni 86%***)
- Tipptasemel pihustuslehvik
- Moodulülesehitus ja kõrge töökindlus

Seotud tehnoloogiad



Apply your Skills

www.sames-kremlin.com



TEHNILISED ANDMED

	AIRMIX® AVX	AIRMIX® ATX
Maksimaalne aine töösurve (bar)	200	
Pihustusõhu surve (bar)	0.7 - 3	
Minimaalne tööõhu surve (bar)	3	
Aine voolukiirus (cc/min)	Kuni 2 l/min, sõltuvalt materjali viskoossusest	
Püstoli kaal (g)	452	
Baas osa kaal (g)	240 (sõõr küljelt) / 480 (sõõr tagant)	
Maksimaalne töötemperatuur (°C)	70	
Nõela vastuse konstruktsioon	Roostevaba teras (valikuna polüatsetaal)	
Ainega kokku puutuvad osad	Roostevaba teras, töödeldud roostevaba teras, PTFE või GT-tihend	

AIRMIX® TEHNOLOOGIA

Alates 1975. aastast juhtpositsioonil oleva pihustustehnoloogia AIRMIX® töötas SAMES KREMLIN välja eesmärgiga vähendada värvi- ja kasutuskulusid, suurendada tootlikkust, parandada töötingimusi ja säästa keskkonda.

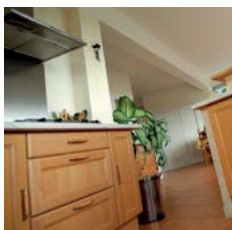
35 aasta jooksul pidevalt täiustatud AIRMIX® tehnoloogia on tänaseks kõige tõhusam mitteelektrostaatiline pihustustehnoloogia, mille pihustuse ülekande kasutegur on kuni 86%.

Tänapäeval kasutab enamik automaatikaseadmete tootjaid just keskmise ainesurvega SAMES KREMLIN AIRMIX® automaatpihustuspüstoleid, sest need on töökindlad, tagavad kõrge viimistlus kvaliteedi ning tänu lihtsale konstruktsioonile on nende hoolduskulud ja seisakuajad väiksemad.

KÄIDELDAVAD MATERJALID

Peitsid, 2K kahekomponentsed materjalid, PU polüuretaanid, epoksiidid, geelid, UV-katteained, vee- ja lahustipõhised värvid.

KASUTUSVALDKONNAD



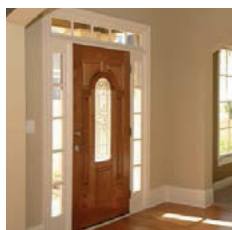
KÖÖK JA VANNITUBA



MAHUTID



TAASTUVENERGIA



UKSE- JA AKNATÖÖSTUS

KASUTAJA EELISED

- Lihtne konstruktsioon: vähem seadmeosi
- Kõrge töökindlus
- Väiksemad kasutuskulud
- Kompaktne ja kaalult kerge
- Lihtne hooldada ja puhastada

JADALÜLITUSEGA AVAMINE

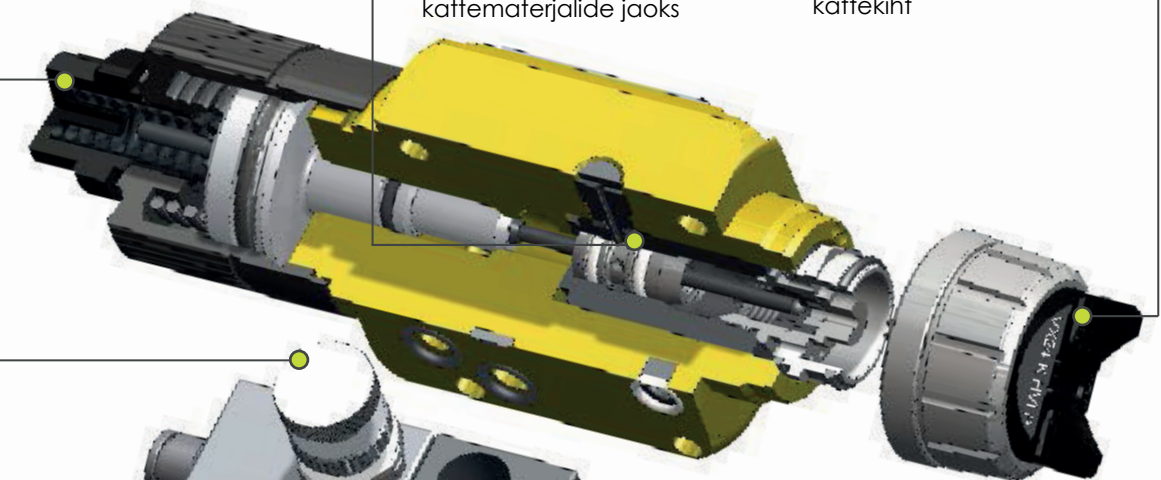
Topeltvedru lahendus võimaldab avada õhuvoolu enne pihustatava aine pealevoolu avamist

RULON- VÕI GT-TIHENDIKASSETT

- AXB-püstolile on saadaval Rulon-tihend
- Tagab pikema kasutusea enamiku kattematerjalide puhul
- AXC-püstolile on saadaval GT-tihendikasset
- Soovituslik UV- ja abrasiivsete kattematerjalide jaoks

KÕRGE KASUTEGURIGA ÕHU- JA AINEDÜÜSID

- VX24 (reguleeritava lehvikuga õhudüüs) või VX124 (mittereguleeritava lehvikuga õhudüüs) ning suur valik ainedüüse peen- ja Xtra™ ülipeenviimistluseks
- Väga ühtlase paksusega kattekiht



MOODULIPÕHINE DISAIN

- Lihtne kokku panna ja lahti võtta (4 polti)
- Lihtne hooldada

PIHUSTUSLEHVIKU LAIUSE KAUGREGULEERIMINE

Lisavarustuses

ROOSTEVABAST TERASEST AINEKANALID

Sobib paljude erinevate materjalidega (lahusti- ja veepõhised värvid)

PÜSTOLISISENE RINGLUSSÜSTEEM

Kiirem ja tõhusam läbipesu väiksema lahustikuluga, seadmesse või värvimis-kambrisse pihustatakse vähem pesulahustit



PÕHIKORPUSE RINGLUSKANALID

Väiksem rõhulangus ringlussüsteemis

