

Liidab | Kaitseb | Vääristab

SAMES KREMLIN on ekspert käsipihustuspüstolite, automaat- ja robotseadmete, pumpade jt süsteemide alal, mille eesmärgiks on lihtsustada vedelvärvide ja liimide käitlemist, doseerimist, segamist ning pihustamist.

Pakume tööstuslikke lahendusi tootmismahtude tõstmiseks, kvaliteedi parandamiseks, materjali ja kulude kokkuhoiuks.

Projekteerimine ja valmistamine viimistlusseadmeid, mis jagunevad 6 tootekategooriasse:

Airspray õhkpihustamine: oleme alates 1925. aastast juhtiv õhkpihustuslahenduste tootja.

Airmix® pihustamine: Airmix® tehnoloogia loojana pakume alates 1975. aastast parimat pinnakvaliteedi ja tootlikkuse suhet.

Airless pihustamine: pakume esmaklassilisi õhuvaba Airless kõrgsurveseadmeid ka kõige nõudlikumale tarbijale.

REXSON dosaatorid: materjalide tavapärasest efektiivsem pumpamine koos täppisdoseerimisega.

Elektrostaatika: viimistluseksperit koos kompromissitu kvaliteedi ja efektiivsusega.

Pulbervärvimine: pulbervärvimise lahendused alates 1960. aastast maksimaalse tootlikkuse saavutamiseks.

MEID LEIATE SIIT:



www.sames-kremlin.com

HANSA MAALER
VIIMISTLUSTEHNİKA

Reti tee 12, 75312 Peetri
Rae vald, Harjumaa, Eesti
E-mail: info@hansamaaler.ee
Telefon: +372 682 9110

SAMES KREMLIN

SAMES KREMLIN

AIRLESS ASI24 & ASI40 ALARÕHUGA AUTOMAATPIHUSTUSPÜSTOLID



■ Üleni roostevabast terasest ainekanal

■ 50 aastat kogemust

■ Kiire tsükkel (avamine/sulgemine)

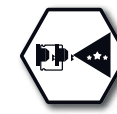
Seotud tehnoloogiad



Airless



Pöörd-ainedüüs

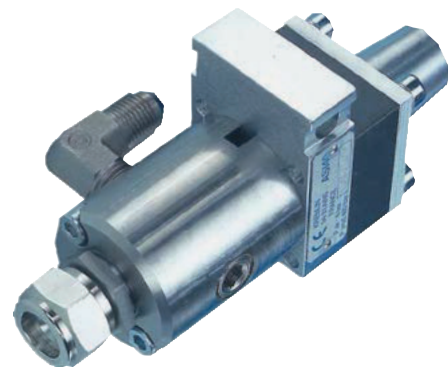


Skill-ainedüüs

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

ASI 24 & ASI 40 AIRLESS



TEHNILISED ANDMED

	AIRLESS ASI 24	AIRLESS ASI 40
Maksimaalne aine töösurve (bar)	240	400
Minimaalne tööõhurõhk (bar)	3	3.5
Aine voolukiirus (l/min)	Kuni 4,5 (sõltuvalt materjali viskoossusest)	
Kaal (g)	700	
Maksimaalne töötemperatuur (°C)	100	
Nõela vastuse konstruktsioon	Karbīd / roostevaba teras (ASI 40 GT)	
Ainega kokku puutuvad osad	Karbīd, roostevaba teras, töödeldud roostevaba teras, PTFE- või GT-tihendikassett	

ALARÕHU (AIRLESS) TEHNOLOOGIA

Kõrge tootmisvõimsuse saavutamiseks välja töötatud ASI-püstoliga on võimalik peenpihustada nii keskmisel kui suurel pihustuskiirusel.

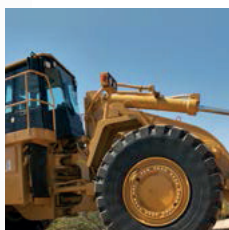
Tagab väga hea viimistlus kvaliteedi ja minimaalse ülepihustamise, seetõttu on eriti sobiv karedate, viskoossete, abrasiivsete jne värvainete pealekandmiseks.

AIRLESS pihustamine võimaldab jätta pumba ja püstoli vahele pikema vahemaa ilma täiendava õhuvoolikuta.

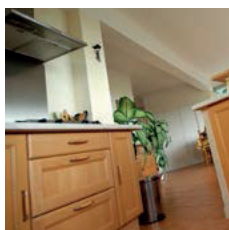
KÄIDELDAVAD MATERJALID

Keskmise ja kõrge viskoossusega krundid, korrosioonitõrjevärvid, struktuurvärvid, UV-kattematerjalid, eraldusained, vormimäarded, õlid ja liimid.

KASUTUSVALDKONNAD



EHITUSSEADMED



KÖÖK JA
VANNITUBA



TAASTUVENERGIA



TRANSPORT

KASUTAJA EELISED

Lihtne konstruktsioon: vähem seadmeosi ←

Vastupidav ←

Väiksemad kasutuskulud ←

Kompaktne ja kaalult kerge ←

Lihtne hooldada ja puhastada ←

PÜSTOLISISENE RINGLUSSÜSTEEM

- Väike survekadu madala ja keskmise viskoossusega materjalide pealekandmisel
- Materjali eelkuumutamine väldib selle settimist püstolis

ROOSTEVABAST TERASEST AINEKANALID

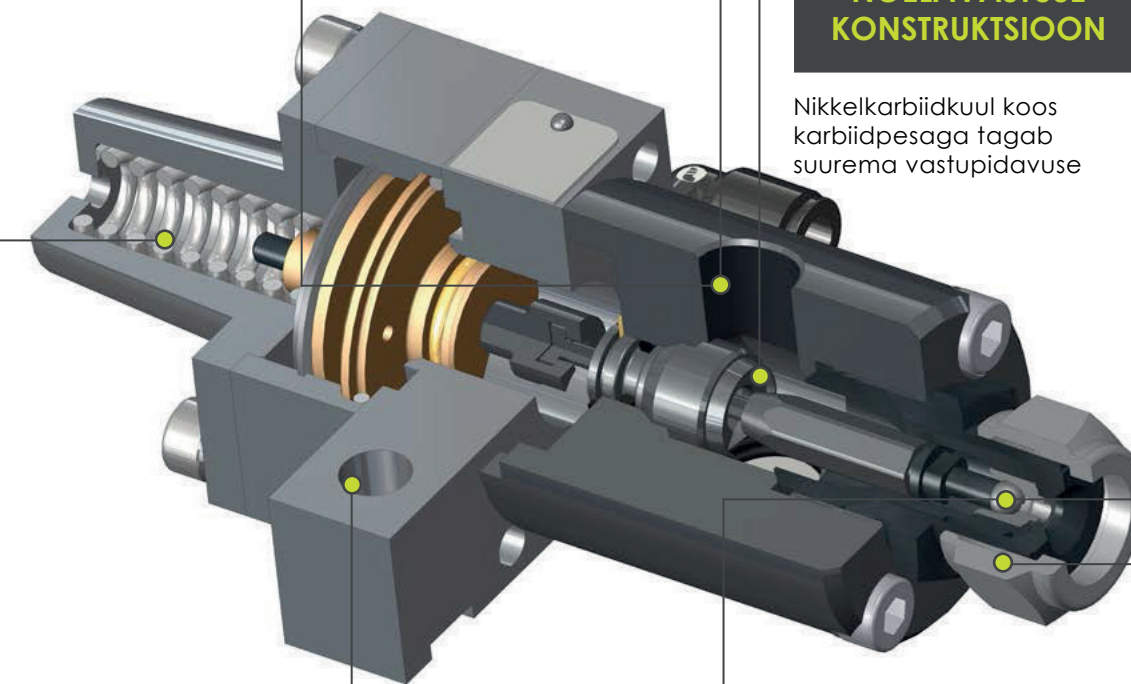
Sobib paljude erinevate ainete pihustamiseks, sh veepõhised, kõrge kuivainesisaldusega ja UV-kattematerjalid

RULON- VÕI GT-TIHENDIKASSET

Hea vastupidavus abrasiivsete pinnakatetega (kõrge kuivainesisaldusega ja UV-kattematerjalidega) töötamisel tagab pika kasutusea

NÕELAVASTUSE KONSTRUKTSIOON

Nikkelkarbiidkuul koos karbiidpesaga tagab suurema vastupidavuse



SURVEVAHEMIK

- Vedru 240-baarisele tööõhule (ASI 24)
- Vedru 400-baarisele tööõhule (ASI 40)

NÕELVENTIIL

Valikus on kaks suurust optimaalse töötulemuse ja väiksema kulumise tagamiseks viskoossete ainete pihustamisel

AINEDÜÜSITIHENDIT EI OLE VAJA

Ainedüüs kinnitatakse otse püstolile ilma tihendita

PÜSTOLI KINNITUS

Lihtne kinnitus 8 mm pöördvarrastega. Lihtne seadistada

SAMES KREMLIN

www.sames-kremlin.com