

## Liidab | Kaitseb | Vääristab

SAMES KREMLIN on ekspert käsipihustuspüstolite, automaat- ja robotseadmete, pumpade jt süsteemide alal, mille eesmärgiks on lihtsustada vedelvärvide ja liimide käitlemist, doseerimist, segamist ning pihustamist.

Pakume tööstuslikke lahendusi tootmismahtude tõstmiseks, kvaliteedi parandamiseks, materjali ja kulude kokkuhoiuks.

Projekteerimine ja valmistamine viimistlusseadmeid, mis jagunevad 6 tootekategooriasse:

**Airspray õhkpihustamine:** oleme alates 1925. aastast juhtiv õhkpihustuslahenduste tootja.

**Airmix® pihustamine:** Airmix® tehnoloogia loojana pakume alates 1975. aastast parimat pinnakvaliteedi ja tootlikkuse suhet.

**Airless pihustamine:** pakume esmaklassilisi õhuvaba Airless kõrgsurveseadmeid ka kõige nõudlikumale tarbijale.

**REXSON dosaatorid:** materjalide tavapärasest efektiivsem pumpamine koos täppisdoseerimisega.

**Elektrostaatika:** viimistlusekspert koos kompromissitu kvaliteedi ja efektiivsusega.

**Pulbervärvimine:** pulbervärvimise lahendused alates 1960. aastast maksimaalse tootlikkuse saavutamiseks.

MEID LEIATE SIIT:



[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

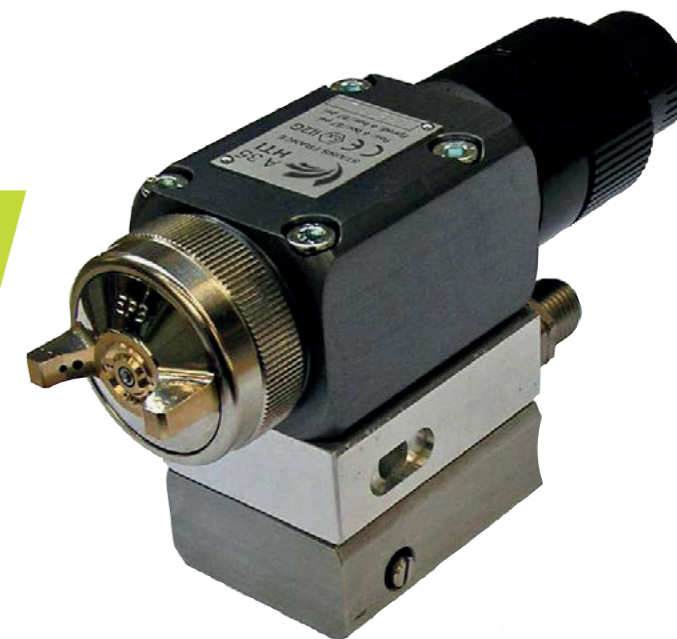
**HANSA MAALER**  
VIIMISTLUSTEHNKA

Reti tee 12, 75312 Peetri  
Rae vald, Harjumaa, Eesti  
E-mail: [info@hansamaaler.ee](mailto:info@hansamaaler.ee)  
Telefon: +372 682 9110

**SAMES KREMLIN**

**SAMES KREMLIN**

## A35 HTI/HPA AUTOMAATNE ÕHKPIHUSTUSPÜSTOL



- **Kõrge pihustuse ülekande kasutegur (kuni 74%\*)**
- **Suurepärase pihustus kvaliteet**
- **Moodulülesehitis ja kõrge töökindlus**

Seotud tehnoloogiad



HTI™  
õhkpihustus



HPA™  
õhkpihustus

**Apply your Skills**

[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

AIRSPRAY

**A35**  
HTI / HPA



TEHNILISED ANDMED

A35

Maksimaalne aine töösurve (bar)	6		
Pihustusõhu surve (bar)	HTI : 0,7 / 1,2	HPA : 2,0 / 3,0	
Minimaalne pihustusõhu surve (bar)	3		
Voolukiirus (l/min)	0,15 (0,6 mm ainedüüs) 0,20 (0,7 mm ainedüüs) 0,25 (0,9 mm ainedüüs)	0,30 (1,2 mm ainedüüs) 0,35 (1,5 mm ainedüüs) 0,40 (1,8 mm ainedüüs)	
Püstoli kaal (g)	497		
Baas osa kaal (g)	Väljund küljel : 240	Väljund taga : 480	
Maksimaalne aine töötemperatuur (°C)	50		
Pihustuse ülekande kasutegur (%)	E3 KHVLP : 74 (HTI väga madal surve)	EP3 : 72 (HTI madal surve)	EN3 : 65 (HPA)
Ainega kokku puutuvad osad	Roostevaba teras - Töödeldud roostevaba teras		

AIRSPRAY ÕHKPIHUSTUSE TEHNOLOOGIA  
MADALSURVE (HTI) JA MADALDATUD SURVE (HPA)

Parima pihustuse ülekande kasuteguri ja viimistlustulemuse saavutamiseks läbi viidud põhjalike uuringute ja arendustöö tulemusel töötas SAMES KREMLIN välja HTI ja HPA tehnoloogiad.

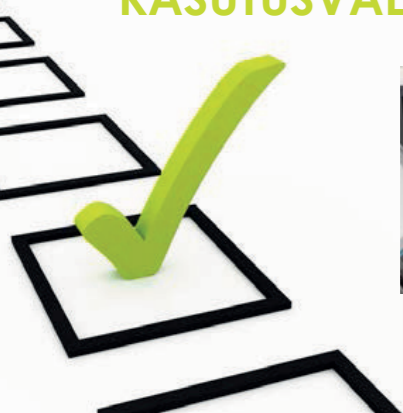
HTI tehnoloogia kindlustab ületamatu viimistlus kvaliteedi ja kõrge pihustuse ülekande kasuteguri, vastates seejuures enamikule keskkonnakaitsenõuetele.

HPA tehnoloogia tagab suurepärase viimistlus kvaliteedi - tänu suuremale pihustusrõhule saab kasutada laia valikut erinevaid, sealhulgas kõrge viskoossusega materjale.

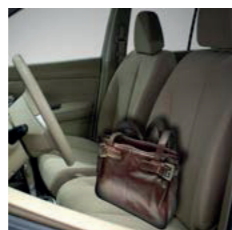
KÄIDELDAVAD MATERJALID

Krundid, peitsid, metallikud, kõrgläikega pinnakatted, lahusti- ja veepõhised värvid.

KASUTUSVALDKONNAD



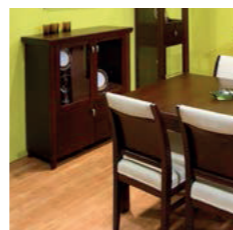
PLASTIKUTÖÖSTUS



NAHATÖÖSTUS



KLAAS



MÖÖBEL

KASUTAJA EELISED

- ➔ Suurtootmisele: suure sagedusega avamine ja sulgemine
- ➔ Kõikvõimalike rakenduste jaoks: kaks erinevat tehnoloogiat (HTI ja HPA) ning lai valik ainedüüse
- ➔ Sobib veepõhistele materjalidele: roostevabast terasest ainekanalid

PIHUSTUSKVALITEET

Materjali kogus reguleeritakse indekseeritud nupuga

- Täpne materjali doseerimine

USALDUSVÄÄRNE

- Garanteeritud nõela tihendamine tänu isepingutuvatele tihendipakettidele
- Tugevdatud nõel kasutusea pikendamiseks

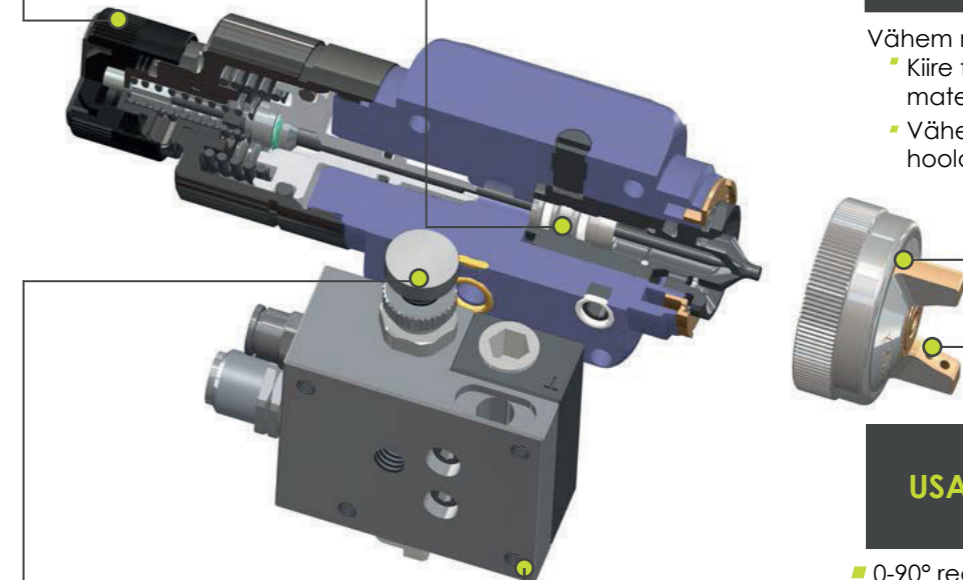
PIHUSTUSKVALITEET

Õhudüüsi konstruktsioon tagab ideaalse pihustuslehviku

KÕRGE PIHUSTUSE ÜLEKANDE KASUTEGUR

Vähem möödapihustamist

- Kiire tasuvusaeg tänu materjalide kokkuhoiule
- Vähem pihustuskambri hooldust



USALDUSVÄÄRNE

- 0-90° reguleeritav õhudüüs
- Lihtne lehviku laiuse reguleerimine
- Nikeldatud messingist õhudüüs
- Hästi vastupidav veepõhistele materjalidele

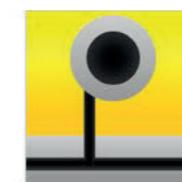
PIHUSTUSKVALITEET

Lehviku laius reguleeritav

- Optimaalne pihustustulemus ja lehviku laius

VÄLJUND TAGA

Lihtsaks seadistamiseks robotrakendustes



Ringlus toimub ainult baasosas

- Vähendatud rõhukadu ringlussüsteemis

MOODULÜLESEHITUS

Lihtne paigaldada (4 polti)

- Lühike seisakuage

VÄLJUND KÜLJEL

Lihtsaks seadistamiseks viimistlusautomaatides



www.sames-kremlin.com